

PEBAX[®]

MH 2030

聚醚嵌段酰胺Pebax[®] MH 2030树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
 Pebax[®] MH 2030树脂 是一种本身会静电耗散的聚合物，可以干混或者与隔离聚合物共混，从而降低最终部件的表面电阻率。
 经内部方法测试，其折射率为1.508。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 80	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
肖氏硬度D	40 / 11600	-	ISO 868
热性能			
熔融温度, 10°C/min	200 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
体积电阻率	- / 100000	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1E7	Ohm	IEC 60093
其它性能			
吸水性	120 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	4.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1140 / 1140	kg/m ³	ISO 1183
	1.14 / 1.14	g/cm ³	

主要应用

—永久抗静电添加剂

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：

230°C / 240°C / 260°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C / 250°C / 280°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C

PEBAX[®]

MH 2030

加工方法 注塑, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 抗静电	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	